

- Funcionamiento continuo
- Capacidades avanzadas de programación
- Fácil instalación – montaje en pared
- A prueba de sabotaje – Carcasa con cerradura
- Resistente al clima y a la corrosión
- Bomba de 1/2 HP - 190 GPH



El sistema de nebulización AMC de Ecolo es ideal para ser utilizado en una amplia gama de aplicaciones de nebulización industriales y ambientales. Las capacidades avanzadas de programación, combinadas con un funcionamiento continuo, hace del AMC un industrial líder en aplicaciones de nebulización que requieren hasta 150 boquillas.

Todos los componentes están bien cerrados en un gabinete NEMA ventilado con abanico y cuenta con un controlador digital avanzado para una programación de calidad líder en la industria.

El sistema de nebulización AMC, junto con Ecolo AirSolution, es ideal para neutralizar olores en:

- Estaciones de Transferencia
- Plantas de compostaje
- Proyectos Grandes industriales
- Plantas de procesamiento
- Vertederos
- Aguas residuales
- Tubos de escape
- Agricultura

Características del Sistema de Nebulización AMC

- Diseño del controlador integrado
- Protección contra sobretensiones
- Capacidades de programación avanzadas - temporizador de eventos, ciclo de repetición, todos los días, día individual, día de semana / fin de semana
- Display digital con programación "touch pad" y luces indicadoras de accesorios - lluvia, viento, nivel del tanque, ejecución automática
- Microprocesador adaptable con reloj de tiempo real
- Motor de 1/2 HP y bomba de 190 GPH
- Batería interna de apoyo
- Protección por contraseña
- Capacidades de recolección de datos: tiempo de ejecución, hora de bombeo, temperatura máxima diaria, corriente máxima diaria
- Opera hasta 150 boquillas
- Presión para funcionamiento óptimo - 180 psi

Accesorios opcionales para el AMC:



Sensor de lluvia

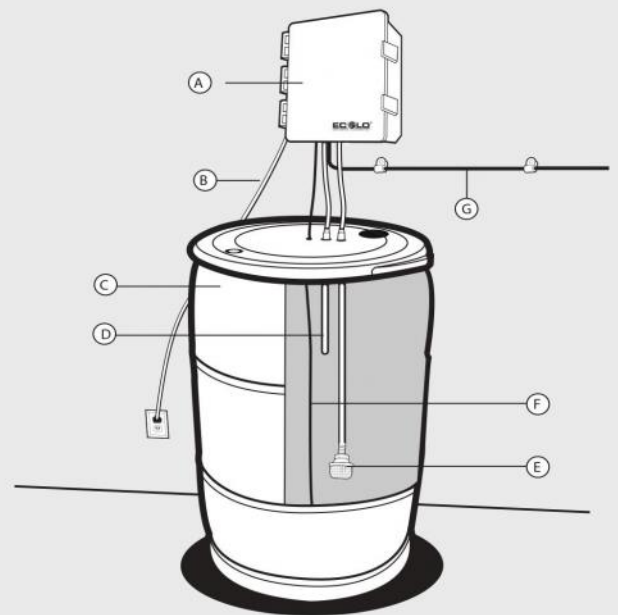


de Sensor viento



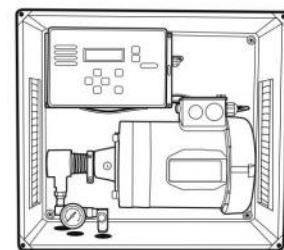
Control remoto de 3 vías

Configuración Estándar de Instalación



Parte	Descripción
A	Controlador de AMC
B	Cable eléctrico
C	Tanque de 55 galones
D	Tubería de retorno
E	Coador
F	Sensor de nivel del tanque
G	Línea de descarga

Diseño del controlador integrado



Operación	HP	HZ	Peso	V
Cont	1/2	60	41 LBS	110/220

Dimensiones: 18" X 16" X 10"